



佛山市质计中心

No: R20-XJ08016

检 验 报 告

Test Report

样品名称: 便携式丁烷气灶

型号规格: BDZ-135-A (ZM-8M)

受检单位: —

委托单位: 岩谷气具(珠海)有限公司

生产单位: 岩谷气具(珠海)有限公司

检验类别: 型式检验

佛山市质量计量监督检测中心
Foshan Supervision Testing Centre of Quality and Metrology

2020年8月18日




佛山市质量计量监督检测中心 检 验 报 告

№: R20-XJ08016

表号: QR-CX049-01A.R

共 9 页 第 1 页

产品名称 型号、规格 商标、等级	便携式丁烷气灶 BDZ-135-A(ZM-8M) Iwatani	生产日期	2020年7月
		编号或批号	—
		样品单号	—
委托单位	岩谷气具(珠海)有限公司	检验类别	型式检验
委托单位地址	珠海市国家高新技术产业开发区金鼎北沙河头铺92号	样品数量	3台
生产单位 (委托单位提供)	岩谷气具(珠海)有限公司	接样日期	2020年8月3日
生产单位地址 (委托单位提供)	珠海市国家高新技术产业开发区金鼎北沙河头铺92号	接样人	谭慧敏
样品特征 及状态	包装完好, 样品正常	验讫日期	2020年8月18日
检验依据	Q/IWA 8-2017《便携式丁烷气灶及气瓶》		
检 验 结 论	<p>经检验, 所检项目符合 Q/IWA 8-2017《便携式丁烷气灶及气瓶》的要求, 本次型式检验合格。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>二〇二〇年八月十八日 复印报告未重盖红色“检验专用章”无效</p> </div>		
备 注	报告中, 检测结果及单项判定中字符“—”表示不适用。		

批准:  (高级工程师) 审核:  主检: 

佛山市质量计量监督检测中心 检 验 报 告

No: R20-XJ08016

表号: QR-CX049-03.R

共 9 页 第 2 页

产品类型及主要技术参数					
适用气种	丁烷气	点火方式	压电陶瓷点火		
额定耗气量	135 g/h	气瓶额定罐装量	—		
测试环境及条件					
环境温度 (°C)	20.5~23.3	大气压力(kPa)	100.5	燃气低热值 (MJ/m ³)	122.35
产 品 图 片	 <p style="text-align: center;">图1、包装</p>		 <p style="text-align: center;">图2、商标</p>		
	 <p style="text-align: center;">图 3、产品图片</p>		 <p style="text-align: center;">图4、铭牌</p>		

审核: 

主检: 

佛山市质量计量监督检测中心 检 验 报 告

№: R20-XJ08016

表号: QR-CX049-02.R

共 9 页 第 3 页

序号	检验项目	标准要求		单位符号	检测结果			单项判定	
					1#	2#	3#		
1	丁烷气通路气密性	气瓶出口至调压器, 在 0.9MPa 气压下持续 1min, 无漏气		—	符合	符合	符合	合格	
		装上气瓶,调压器至旋塞阀无漏气			符合	符合	符合		
		旋塞阀至火孔无漏气			符合	符合	符合		
2	气路耐压	气瓶出口至旋塞阀在 1.3 MPa 气压下持续 1min 无漏气、无变形和损坏		—	符合	符合	符合	合格	
3	耗气量准确度	平均耗气量 W		g/h	128.5	127.0	129.7	合格	
		额定耗气量 W _n			135	135	135		
		耗气量偏差 ΔW 范围应在-12%~+12%		%	-4.8	-5.9	-3.9		
4	燃烧状态	正常使用状态	火焰传递时间小于 4s, 且无爆燃	—	符合	符合	符合	合格	
5			无离焰		符合	符合	符合	合格	
6			无熄火		符合	符合	符合	合格	
7			火焰均匀		符合	符合	符合	合格	
8			无回火		符合	符合	符合	合格	
9			无黑烟		符合	符合	符合	合格	
10			正常燃烧时黄焰不接触电极		符合	符合	符合	合格	
11		噪音	燃烧噪声 < 60 dB(A)		dB(A)	35.3	35.8	35.5	合格
12			熄火噪声 < 85 dB(A)			42.1	42.6	42.8	合格
13		使用超大型锅	火焰无晃动、模糊与刺激性气味		—	符合	符合	符合	合格
14	一氧化碳浓度	烟气中一氧化碳浓度 ≤ 0.08%		%	0.031	0.033	0.030	合格	
15	温升	操作时手必须触及的部位	金属材料温升 ≤ 25K	K	—	—	—	合格	
			非金属材料温升 ≤ 35K		13.5	13.8	13.3		
		操作时手可能触及的部位温升 ≤ 65K			26.0	26.2	26.5	合格	
		操作时手不易触及部位温升 ≤ 105K			49.0	47.5	48.6	合格	
		阀门表面温升 ≤ 50K			9.0	9.5	9.8	合格	
		调压器外壳温升 ≤ 35K			8.6	8.9	8.3	合格	
		点火装置表面温升 ≤ 50K			15.3	15.6	15.7	合格	
		干电池表面温升 ≤ 20K			—	—	—	—	
		气瓶底部表面温升 ≤ 0K			-7.4	-6.8	-6.5	合格	
		壳体下面木台表面温升 ≤ 65K			24.0	24.6	23.5	合格	
		使用超大型锅: 壳体下面木台表面温升 ≤ 100K			26.2	26.5	26.8	合格	

审核: 张明伟

主检: 彭书生

佛山市质量计量监督检测中心 检 验 报 告

No: R20-XJ08016

表号: QR-CX049-02.R

共 9 页 第 4 页

序号	检验项目	标准要求	单位符号	检测结果			单项判定	
				1#	2#	3#		
25	电点火性能	10 次点火中有 8 次可以点燃, 并无连续不点燃及爆燃现象	—	符合	符合	符合	合格	
26	过压切断装置的动作性能	在 0.4MPa~0.7 MPa 范围内关闭气路	MPa	0.53	0.50	0.56	合格	
		对于关闭气路结构形式的便携灶, 装置动作后气体通路不应再自动开启	—	符合	符合	符合		
27	熄火保护装置	开阀时间≤15s	s	—	—	—	—	
		闭阀时间≤60s		—	—	—		
28	耐用性	旋塞阀动作 12000 次后, 不漏气且无影响使用的故障	—	符合	符合	符合	合格	
29		电点火装置动作 12000 次后, 符合电点火性能要求	—	符合	符合	符合	合格	
30		熄火保护装置经过 6000 次耐久试验后, 应符合	开阀时间≤15s	s	—	—	—	—
			闭阀时间≤60s					
31		电磁阀经过 30000 次耐久试验后, 不漏气且无影响使用的故障	无影响使用的故障	—	—	—	—	—
32	调压器经过 3 万次耐久后	常压时, 耗气量变化率<5%	不漏气	符合	符合	符合	合格	
		耗气量变化率 ΔQ_1	%	-0.6	-1.3	-1.1		
32		高压时, 耗气量变化率<5%	不漏气	—	符合	符合	符合	合格
		耗气量变化率 ΔQ_2	%	-1.2	-1.3	-0.9		
33	过压切断装置经过 1000 次耐久试验后	不漏气	—	符合	符合	符合	合格	
		在 0.4MPa~0.7 MPa 范围内关闭气路	MPa	0.53	0.55	0.52		
33		对于关闭气路结构形式的便携灶, 装置动作后气体通路不应再自动开启	—	符合	符合	符合	合格	
34		气瓶与便携灶的连接处经过 6000 次耐久试验后, 不漏气	—	符合	符合	符合	合格	
35	热效率	热效率≥48	%	53.7	53.0	52.7	合格	
36	一般结构	通用要求	—	符合	符合	符合	合格	
		便携灶及其各部件的设计, 均应考虑到不漏气、防火灾等安全性与耐久性。						
		在正常运输、安装、使用条件下, 不应损坏、不应产生影响使用的变形						
36		加工制造尺寸均应符合设计要求	—	符合	符合	符合	合格	

审核: 张明伟

主检: 戴书生

佛山市质量计量监督检测中心

检 验 报 告

No: R20-XJ08016

表号: QR-CX049-02.R

共 9 页 第 5 页

序号	检验项目	标准要求	单位符号	检测结果			单项判定
				1#	2#	3#	
37	一般结构	由外部可看清便携灶燃烧器的燃烧状态	—	符合	符合	符合	合格
38		易用火柴、点火器等点燃燃烧器		符合	符合	符合	合格
39		使用或清扫时手可触及部位应光滑		符合	符合	符合	合格
40		清扫时需要拆卸的部件应能用普通工具拆卸、安装		符合	符合	符合	合格
41		组装用的螺钉应牢靠, 维修、检查时需要拆卸的部件, 应经受住反复装卸		符合	符合	符合	合格
42		丁烷气通路应符合下列规定: a) 气体管路不得安装在过热或受腐蚀的地方 b) 连接部分无论用焊接、螺纹连接或法兰连接都应严密不漏气 c) 装有 5.1.2.2 规定的旋塞阀 d) 装有 5.1.2.3 规定的喷嘴 e) 装有 5.1.2.4 规定的燃烧器		符合	符合	符合	合格
43		气瓶的装卸应方便、灵活、可靠		符合	符合	符合	合格
44		气瓶应水平安装, 安装错位时不能使用		符合	符合	符合	合格
45		装有 5.1.2.6 规定的锅支架		符合	符合	符合	合格
46		装有 5.1.2.7 规定的盛液盘		符合	符合	符合	合格
47		气瓶安装状态, 气瓶与灶体连接处不应有丁烷气漏出		符合	符合	符合	合格
48		正常使用状态, 备用气瓶不应放入灶体内		符合	符合	符合	合格
49		旋塞阀处于开启状态时, 气瓶应无法安装		符合	符合	符合	合格
50		安装气瓶的盒内应不能存留丁烷气		符合	符合	符合	合格
51		装有调压器		符合	符合	符合	合格
52		应装有 5.1.2.9 规定的过压切断装置		符合	符合	符合	合格
53		便携灶使用的其它装置(未使用的除外)应符合下列规定: a) 调风板符合 5.1.2.5 的规定 b) 电点火装置符合 5.1.2.8 的规定 c) 熄火保护装置符合 5.1.2.10 的规定		—	—	—	合格
54		正常使用状态, 除支腿以外, 其他部位不得接触台面		符合	符合	符合	合格
55		在正常安装使用情况下应不容易移动或翻倒		符合	符合	符合	合格
56		根据 5.2.3.2 试验, 在任一方向倾斜 10° 以下的角度时, 便携灶不应翻倒及可能引起火灾的部件移动或脱落		符合	符合	符合	合格

审核:

张明伟

主检:

戴玉生

佛山市质量计量监督检测中心

检 验 报 告

№: R20-XJ08016

表号: QR-CX049-02.R

共 9 页 第 6 页

序号	检验项目	标准要求	单位符号	检测结果			单项判定
				1#	2#	3#	
57	一般结构	按照 5.2.3.3 进行振动及跌落试验后无漏气、无损坏, 并能够符合燃烧状态要求	—	符合	符合	符合	符合
58		按照 5.2.3.5b) 试验, 在正常载荷作用下, 不应产生破损及影响使用的变形		符合	符合	符合	符合
59		正常使用状态, 由气瓶放出的燃料应是气体状态		符合	符合	符合	符合
60		按照 5.2.3.6.1 试验, 盛液盘与锅支架倒着放置时应不能点火, 或不能平稳放置检验用锅		符合	符合	符合	符合
61		按照 5.2.3.6.2 试验, 当气瓶放置不正确时, 灶体和气瓶的连接应不能正常操作		符合	符合	符合	合格
62	旋塞阀	旋塞阀应符合下列规定:	—	符合	符合	符合	合格
		a) 气路通畅、开闭灵活可靠 b) 标有开关方向, 开为逆时针		符合	符合	符合	
63	喷嘴	喷嘴应设在不易被灰尘、脏物等堵塞的位置或状态	—	符合	符合	符合	合格
64	燃烧器	燃烧器应符合下列规定:	—	符合	符合	符合	合格
		a) 铆接、焊接机其他部位没有妨碍使用的缺陷		符合	符合	符合	
		b) 火孔制作正确, 不得产生影响燃烧的变形		符合	符合	符合	
		c) 与其它关联部件(如喷嘴、电点火器)应能保持其正确的相对位置, 在正常使用时不应移动或脱落		符合	符合	符合	
		d) 除火焰必须接触外, 其他部位不得因受热而损伤		符合	符合	符合	
e) 容易清扫	符合	符合	符合				
65	调风板	调风板应符合下列规定:	—	—	—	—	—
		a) 风量调节简便(使用时无须调节的除外), 灵活可靠, 正常使用时不应改变设定的位置 b) 调风板手柄应设置在容易操作的位置		—	—	—	
66	锅支架	锅支架应符合下列规定:	—	符合	符合	符合	合格
		a) 按 5.2.3.5a) 进行试验, 应无变形和损坏 b) 在正常使用状态下稳定		符合	符合	符合	
67	盛液盘	盛液盘应符合下列规定:	—	符合	符合	符合	合格
		a) 具有能承接溢出液体的形状 b) 不用工具可拆下安装。但对盛液盘遇上盖板是一体的结构, 可使用常用工具拆卸(便携灶内部易于清扫的除外)		符合	符合	符合	

审核: 张明伟

主检: 戴玉生

佛山市质量计量监督检测中心 检 验 报 告

№: R20-XJ08016

表号: QR-CX049-02.R

共 9 页 第 7 页

序号	检验项目	标准要求	单位符号	检测结果			单项判定
				1#	2#	3#	
68	电点火装置	利用放点火花作点火的电点火装置, 应符合下列规定: a) 使用的干电池容易更换;	—	—	—	—	合格
		b) 电极安装在不经常接触黄焰的位置		符合	符合	符合	
		c) 电极与燃烧器的对应位置及电极间隙正常使用时固定不变		符合	符合	符合	
		d) 高压配线与不带电的金属部分之间的距离应大于电极间隙, 或具有良好的绝缘, 使点火时不漏电;		符合	符合	符合	
		e) 正常使用时, 手可触及的高压配线, 应有绝缘措施, 绝缘电阻应大于 5MΩ		符合	符合	符合	
69	过压切断装置	过压切断装置应符合下列要求: a) 便携灶气路高压侧压力在 0.4MPa~0.7MPa 范围内能将气路自动关闭; 或能将气瓶自动卸下, 以停止供气	—	符合	符合	符合	合格
		b) 对于在 0.4MPa~0.7MPa 范围内关闭气体通路的便携灶, 在气体通路关闭后, 供气压力变化时, 气路也不能再自动打开。		符合	符合	符合	
70	熄火保护装置	熄火保护装置, 应符合下列要求: a) 燃烧器未点燃、意外熄火或火焰检测器实效时, 应能关闭燃烧器的燃气通路	—	—	—	—	—
		b) 火焰检测器与燃烧器的相对位置, 在正常使用状态下应保持不变		—	—	—	
71	材料	除衬垫类及密封材料以外的与丁烷气接触的材料应选用合适的耐热和耐腐蚀材料	—	符合	符合	符合	合格
		从气瓶连接处到喷嘴托架入口 350℃ 不熔化		符合	符合	符合	
		从喷嘴托架到火孔 500℃ 不熔化		符合	符合	符合	
		按 5.2.4.1 规定的温度进行耐热试验, 不熔化、不变形		符合	符合	符合	
		按 5.2.4.2a) 进行试验, 不腐蚀		符合	符合	符合	
		按 5.2.4.2b) 进行试验, 无锈蚀、膨胀及剥离		符合	符合	符合	
		经 5.2.4.4 规定的钢球冲击试验, 搪瓷部分不脱落		—	—	—	
72	密封材料	气路部位使用的衬垫类、密封材料及其他金属以外的保持气密的材料, 应符合下列规定: a) 作衬垫用的橡胶、塑料等材料, 按 5.2.4.3a) 试验时, 质量变化率应小于 20%, 并且不应有影响使用的软化、变质等现象;	—	符合	符合	符合	合格
		b) 作密封材料用的密封脂按 5.2.4.3b) 试验时, 当丁烷气温度 20℃ 时质量变化率应小于 20%, 丁烷气温度 4℃ 时质量变化率小于 25%		符合	符合	符合	

审核: 张明伟

主检: 戴玉生

佛山市质量计量监督检测中心 检 验 报 告

№: R20-XJ08016

表号: QR-CX049-02.R

共 9 页 第 8 页

序号	检验项目	标准要求	单位符号	检测结果			单项判定
				1#	2#	3#	
73	导电材料	导电材料应为铜及其合金, 或者具有同等以上电气性能、耐热性能和机械性能不易锈蚀的材料		符合	符合	符合	合格
74	材料耐燃性	气路、燃烧部位及靠近电气装置的保温材料、隔热材料等, 按 5.2.4.5 进行耐燃性试验时不应燃烧, 或者即便燃烧, 在熄灭火源时, 1min 以内应自行熄灭		—	—	—	—
75	一般材料	调风板、锅支架、盛液盘应采用 500℃ 不熔化、不易燃、耐腐蚀材料		符合	符合	符合	合格
76	丁烷气灶脚	便携灶支腿应符合下列要求:		符合	符合	符合	合格
		a) 与台面接触的部位应采用橡胶或其他不易滑动的材料		符合	符合	符合	
		b) 与台面接触的橡胶或其他非金属材料, 按 5.2.4.6 进行试验时, 应无妨碍使用的变形		符合	符合	符合	
		接触台面部位用的橡胶, 其硬度 HS (邵尔 A) 应为 50~90。		75	75	75	
77	燃烧器底座材料	燃烧器底座应采用不易燃的耐腐蚀材料		符合	符合	符合	合格
78	外观	便携灶外壳应平整, 表面处理应均匀, 无皱纹、裂痕、掉漆、掉瓷及其它明显的外观缺陷		符合	符合	符合	合格
79	标志	标志应贴在便携灶容易看到且不易被涂掉的位置		符合	符合	符合	合格
80	铭牌标志	铭牌标志应包含:		符合	符合	符合	合格
		a) 便携灶的名称和型号		符合	符合	符合	
		b) 制造厂名称		符合	符合	符合	
		c) 产品编号和生产日期		符合	符合	符合	
81	使用标志	在点火、熄火、调节等使用操作不易判断时, 在便携灶上简易明了地标明其操作方法		符合	符合	符合	合格

审核:

张明伟

主检:

郭书生

佛山市质量计量监督检测中心 检 验 报 告

№: R20-XJ08016

表号: QR-CX049-02.R

共 9 页 第 9 页

序号	检验项目	标准要求	单位符号	检测结果			单项判定
				1#	2#	3#	
82	安全标志	简明地标出可能出现不安全因素的注意事项（如使用场所及防火方面的注意事项等）		符合	符合	符合	合格
83	使用说明书	每台便携灶应有使用说明书，说明书应包括以下内容：	—	符合	符合	符合	合格
		a) 外形结构尺寸简图及各主要部件的名称		符合	符合	符合	
		b) 使用丁烷气瓶的型号规格		符合	符合	符合	
		c) 使用场所位置及防火方面的注意事项		符合	符合	符合	
		d) 有关使用安全注意事项（点火、熄火、检查使用中的换气及其他）		符合	符合	符合	
		e) 有关丁烷气瓶的装卸方法		符合	符合	符合	
		f) 用完丁烷气瓶的处理（不能重复灌装等）		符合	符合	符合	
		g) 详细的使用操作方法（点火、熄火、火力调节方法等）		符合	符合	符合	
		h) 日常检查及简单故障的处理方法		符合	符合	符合	
	i) 其他注意事项	符合	符合	符合			
84	包装	包装箱上应有如下标记：产品名称、商标、型号、重量、生产日期、厂名、厂址、邮编、执行标准、怕湿、小心轻放等标志		符合	符合	符合	合格
		包装箱内产品、合格证、使用说明书、保修单应与装箱单一致		符合	符合	符合	
		严禁将丁烷气瓶放入便携灶包装箱内		符合	符合	符合	



审核:

主检:

以下空白